



## Anwendungstechnische Information.

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

### 1K Wash Primer im Classic und Base System

Priomat 1K Wash Primer 4085 ist ein zinkchromatfreier 1K Wash Primer für alle gängigen metallischen Untergründe.

- Bietet gute Korrosionsschutzeigenschaften.
- Ist einfach anzuwenden (1K-Material).
- Schweißprüfzeugnis liegt vor.
- In verschiedenen Farbtönen verfügbar, auch als 1K Spraydose



Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



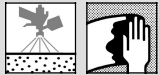
An Axalta Coating Systems Brand

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
 Geschliffene und gereinigte galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.  
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.  
 Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.  
 Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)



Primer		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Nicht zutreffend



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.5 mm	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



Primer		Primer-surfacer	
1 Spritzgang	Endablufft: 10 Min - 15 Min	1 - 2 Spritzgänge	mit Zwischenablufft: 5 Min Endablufft: 15 Min - 8 Std.



Primer	Primer-surfacer
2K Füller	2K Decklack Permacron Basislack 293/295 + Klarlack

VOC-konform

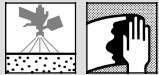
2004/42/IIB(c)(780) 760: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 760 g/l.

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
 Geschliffene und gereinigte galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.  
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.  
 Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.  
 Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)



Primer		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Nicht zutreffend



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.4 - 1.5 mm	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.5 - 1.6 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge  
 mit Zwischenabluft: 5 Min  
 vor Ofentrocknung: 8 Min - 10 Min



	3364/3365/3380/3385/8580
<b>20 °C</b>	45 Min - 1 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	20 Min



P500 - P600



2K Decklack  
 Permacron Basislack 293/295 + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(780) 760: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 760 g/l.

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

## Produkte

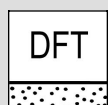
Priomat® 1K Wash Primer 4085  
 Permacron® MS Duraplast 8580  
 Permacron® Verdünnung 3364  
 Permacron® Verdünnung 3365 lang  
 Permacron® Verdünnung 3380  
 Permacron® Verdünnung 3385 lang

## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Merkblatt.  
 Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3364	Mittlere Verdünnung geeignet für liegende Flächen sowie Teile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20-30°C.
3365	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25-35°C.
3380	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile-, Mehrteile- und großflächige Reparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15-30°C.
3385	Lange Verdünnung für Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei hohen Temperaturen von 30-40°C.
8580	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Speed Repair und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen.



15 µm pro Schicht



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Nicht mit Polyesterprodukten, Epoxyprodukten oder wasserverdünnbaren Produkten überarbeiten.
- Nicht auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen.
- Nur Kunststoffgebilde oder innenbeschichtete Metallgebilde verwenden.
- Trockenschliff nur für leichtes Köpfen erlaubt.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18°-25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Kann zur Isolierung von kleinen Durchschliffstellen (nicht größer als Ø 5 cm) vor Applikation von Wasserbasislack eingesetzt werden.

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.